J307

単層カーボンナノチューブの高速成長: 成長の停止と直径変化

1. 緒言及び目的

カーボンナノチューブ(CNT)、特に単層 CNT (SWCNT)は優れた特性から実用化に向け合成の制御 が求められている。大量合成やデバイスへの実装に向 け、金属ナノ粒子に炭素源のガスを供給し溶解、CNT として析出させる CVD 法が主に研究されている。

触媒を基板に担持する CVD 法において、垂直配向 した SWCNT の高速成長法が確立している[1]。本研究 室では、Fe 触媒と C_2H_4 炭素源を用いた同様の CVD において SWCNT ミリメータスケール成長の必要条件 を明らかにした[2, 3]。また、成長が急激に停止すること、 成長中に SWCNT 及び基板上の触媒粒子の直径が増 大することを明らかにした[4]。さらに、 C_2H_4 が気相で分 解して生成した C_2H_2 が CNT の直接の原料であること を明らかにし[5]、原料供給量を適切に制御することで、 H_2 , H_2O といった添加剤を用いずに C_2H_2 と Ar のみで の SWCNT ミリメータ成長法を確立した[6]。

SWCNT は物性が直径に大きく依存するため、直径 増大を抑制して物性を制御する必要がある。また成長 が急停止する原因を明らかにする必要があるが、触媒 の構造変化や各触媒の失活と系全体の成長停止との 関係は分かっていない。今回は、C₂H₂とArのみによる SWCNT ミリメータ成長の系を用いて、成長過程と直径 変化過程について詳細に検討した。

2. SWCNT 合成法[2-4, 6]

SiO₂上にAlをスパッタで15 nm 担持し、大気下で自 然酸化した後、Fe を担持した。CVD は大気圧下 5 vol% H₂/Ar, で 800 ℃に昇温、触媒還元を行い、 0.15-0.60 vol% C₂H₂/Ar で成長停止まで行った。

3. SWCNT 成長曲線

各 C_2H_2 分圧での SWCNT の成長曲線を Fig. 1 に示 す。いずれの条件においても成長は数分後に急停止 した。成長速度は C_2H_2 分圧に比例した一方、高い C_2H_2 分圧では成長が早く停止した。



a) 成長曲線 b) 成長速度、成長持続時間

<u>4. SWCNT の直径変化</u>

C₂H₂分圧 0.15 及び 0.60 vol%で SWCNT を成長さ せたサンプルの垂直配向膜先端、中間部、基板付近 (東大院工) ○(学)長谷川 馨・(正)野田 優*

のTEM像をFig. 2に示す。いずれの条件でもSWCNT の直径が1.5 nmから4 nmと増大していた。なお本系 では、基板上に触媒が残り、初期に成長した SWCNT が垂直配向膜先端にあることが分かっている。

SWCNT 平均直径を縦軸に、垂直配向膜先端からの距離及び成長時間をそれぞれ横軸にとったグラフを Fig. 3 に示す。各 C₂H₂分圧における各時間での直径 がほぼ一致することが分かり、SWCNT 直径の変化速 度が原料供給速度によらないことが示唆された。また、 直径変化は成長初期に大きく進行し、成長停止曲線と は異なる傾向を示した。現段階では SWCNT の直径変 化と成長停止の関係は明らかになっていない。



Fig. 2 SWCNT の TEM 像 (Fe 0.7 nm) a)-c) C₂H₂ 150 Pa, 垂直配向膜先端から a)0, b)0.2, c)0.7 mm d)-f) C₂H₂ 600 Pa, 垂直配向膜先端から d)0, e)0.2, f)0.4 mm



<u>5. まとめ</u>

C₂H₂-CVDによるSWCNTミリメータ成長において、成 長過程と直径変化過程について検討した。今後、触媒 担持条件やCVD条件を変化させて成長過程と直径変 化過程を解析し、相互の関係を明らかにする。

<u>引用文献</u>

- [1] K. Hata et al., Science 306 (2004), 1362.
- [2] S. Noda et al., Jpn. J. App. Phys. 46 (2007), L399.
- [3] K. Hasegawa, et al., J. Nanosci. Nanotechnol. 8 (2008), 6123.
- [4] K. Hasegawa, et al., Nanotube2008, contributed talks 23.
- [5] 伊藤龍平 他 化学工学会第73回年会 (2008)
- [6] 長谷川馨 他 化学工学会第41 秋季大会 (2009)

*TEL: 03-5841-7330 E-mail: noda@chemsys.t.u-tokyo.ac.jp