K315

フッ素系界面活性剤を用いた超臨界 CO₂中での PMMA 微粒子の分散重合

(広大院工)〇(学)貝田裕一・(広大工)小西匡・

(広大院工)(正)春木将司·(正)木原伸一·(正)滝嶌繁樹*

1. 緒言

単分散ポリマー微粒子は機能性材料として多くのエ 業分野での利用が期待されている。現在、ポリマー微粒 子は液体溶媒中での合成が一般的であるが、この場合、 脱溶媒処理が必要となり、乾燥工程において粒子の質の 低下が懸念される。これに対し、超臨界二酸化炭素 (scCO₂)を重合溶媒として用いるポリマー微粒子合成は、 減圧操作のみで合成微粒子と CO2 を分離できるため、現 行プロセスに代わる新しい単分散ポリマー微粒子合成 プロセスとして期待され、研究も活発に行われている 1-3)。 重合のメカニズムを考える際、粒子表面で粒子を担持す る界面活性剤分子とscCO。中に溶解している界面活性剤 分子の比率は、界面活性剤の分子量に依存し、生成ポリ マー粒子の性状に影響を与えると考えられる。しかしな がら、界面活性剤の分子量と生成粒子の性状の関係につ いては検討されていないのが現状である。そこで、本研 究では、scCO2中でのポリマー微粒子合成で最も研究さ れているポリマーの一つである、ポリメタクリル酸メチ ル(PMMA)を研究対象として用い、界面活性剤の分子量 の違いと重合条件がポリマー微粒子の性状に与える影 響を明らかにすることを目的とする。

2. 実験

2.1 界面活性剤の合成

本研究では界面活性剤として、フルオロカーボンを親CO₂ 基として有するポリメタクリル酸へプタデカフルオロデシル(poly-HDFDMA)を用いた。分子構造を Fig.1 に示す。この界面活性剤は、モノマーである HDFDMA

と重合開始剤である AIBN をベンゼンに溶解させ、70℃ 窒素雰囲気下で 24 時間反応させて合成した。得られた poly-HDFDMA の

Fig.1 poly-HDFDMA の分子構造

平均分子量及び分子量分布を GPC によって測定した。

2.2 scCO₂中での PMMA 合成

本研究では新規にポリマー微粒子合成装置を製作した。 製作した装置を Fig.2 に示す。装置は大別して、容積可変 式可視化セル、CO,供給部及び排気部より構成される。

合ず、セル の MMA マ 性 別 poly-HDFDMA HDFDMA AIBN AIBN た CO₂ をセルへ

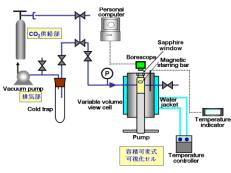


Fig.2 PMMA 合成装置図

導入した。セル内を重合圧力まで加圧し、圧力を一定に保つようセル内容積を変化させながら重合温度まで速やかに昇温し反応を開始させた。 攪拌しながら 24 時間反応させた後、セルを約20°Cまで急冷し、セル内の CO_2 を排出・減圧して、PMMA 微粒子を回収した。

3. 結果

 $\bar{\rm M}_{\rm w}$ =2.20× 10^3 及び $\bar{\rm M}_{\rm w}/\bar{\rm M}_{\rm n}$ =1.06 の poly-HDFDMA を用い、 70° C、30MPa、MMA:7.7wt%、poly-HDFDMA:0.77wt%、AIBN:0.08wt%において PMMA の重合を行い、得られた PMMA 微粒子を SEM によって観察するとともに、GPC を 用いて分子量測定を行った。SEM による観察では、Fig.3 に示すように、球形の PMMA 微粒子が観察され、本重合 法により分散重合が進行したことを確認した。さらに、SEM 画像を用い、約 1000 個の粒子の粒子径を計測し Fig.4 に示す粒度分布を得た。得られた個数基準平均粒径は 3.6 μ m であり、CV 値は 38.1%であった。また、GPC 分析では、Fig.5 に示す分子量分布が得られ、 $\bar{\rm M}_{\rm w}$ = 8.18×10^4 及び $\bar{\rm M}_{\rm w}/\bar{\rm M}_{\rm n}$ =2.36 であった。

引き続き、分子量の異なる poly-HDFDMA を用い界面活性剤の分子量及び重合条件が PMMA 微粒子の性状に及ぼす影響を検討する予定である。

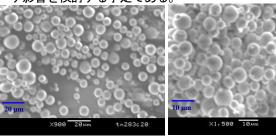


Fig. 3 PMMA 微粒子の SEM 画像

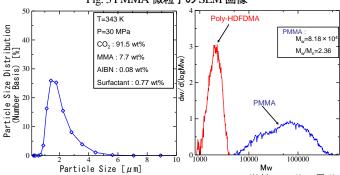


Fig. 4 PMMA 微粒子の粒度分布 Fig. 5 PMMA 微粒子の分子量分布

本研究では、ポリマー微粒子合成装置を製作し、poly-HDFDMA($\bar{\rm M}_{\rm w}$ =2.20× 10^3 、 $\bar{\rm M}$ w/ $\bar{\rm M}_{\rm n}$ =1.06)を界面活性剤として用いることによって、scCO₂ 中で PMMA の分散重合を行った。 70° C、30MPa、MMA:7.7wt% 、poly-HDFDMA: 0.77wt% 、AIBN:0.08wt%の条件で重合を行い、得られたPMMA 粒子を SEM 及び GPC により解析した結果、平均粒径 3.6\mum、CV=38.1%及び $\bar{\rm M}_{\rm w}$ =8.18× 10^4 、 $\bar{\rm M}$ w/ $\bar{\rm M}_{\rm n}$ =2.36となった。

引用文献;1)H.S.Hwang et al., *J.Supercrit.Fluids*, 2007,39,409. 2)DeSimone J.M. et al., *Macromolcules* 1995,28,8159 3)Jungin et al., *Ind.Eng.Chem.Res.*,2008,47,5680