P116

CPD モデルのバイオマスガス化への展開

(東工大)○(学)岡田 卓哉・(正)渡部 弘達*・(正)岡崎 健

1. はじめに

バイオマスの高効率なエネルギー変換のため,バイ オマスガス化の実用化への期待が高まっている.ガス 化の研究において,熱分解およびチャーガス化を予測 する方法はいくつか提案されているが,熱分解と チャーガス化を同時に予測する方法は提案されていな い.このことを踏まえ,本報では,熱分解の予測に用 いられてきた CPD モデルをバイオマスガス化へ展開 し,熱分解とチャーガス化を同時かつ並行に予測する 方法を提案した.あわせて,熱天秤を用いたガス化実 験を行い,ガス化特性を実験,計算の両面より検討し た.

2. ガス化モデル

CPD モデルは石炭熱分解の予測に用いられてきた が[1],パラメータの選定によりバイオマス熱分解も高 い精度で予測することが可能となる[2].本報では, CPD モデルによるガス化の予測を行うため,チャーガ ス化の予測に用いる細孔モデル[3]を CPD モデルに結 合し,熱分解とチャーガス化を同時に予測した.具体 的に,図1に示すように,CPD モデルにおいてチャー 構造に変化した Intact bridge と Side chain,および Aromatic cluster のチャーガス化を考慮することで,熱 分解とチャーガス化を同時に計算した.細孔モデルに おけるチャーガス化の速度は以下の式で表される.

$$\frac{\mathrm{d}X}{\mathrm{d}t} = K(1-X)\sqrt{1-\Psi\ln(1-X)} \tag{1}$$

ここで、Xは転換率、Kは速度定数である. Ψ はチャーの細孔構造を表すパラメータであり、 Ψ の値が大きい ほど反応性の高いチャーを表している. バイオマスの チャーでは、バイオマス種により値が大きく変化する が、木質系の場合は Ψ =4程度[4]であるので、本報に おける計算では Ψ =4とした. 速度定数Kには、ガス 化剤(水蒸気)分圧の依存性を考慮した Arrhenius 式が 用いられる.本報では、以下の値を使用した[5].

$$K = 2.6 \times 10^8 \exp(-237000/RT) P_{\rm H_2O}^{0.57}$$
(2)

3. ガス化実験

加圧型急速加熱熱天秤[6]を用いたバイオマスの水 蒸気ガス化実験を行い,バイオマスの水蒸気ガス化特 性を検討した.二重管構造の特殊な反応管を用いて反 応管上部より水蒸気を,下部より Ar ガスを供給する ことで,バイオマス試料の周囲のみを水蒸気雰囲気下 にすると同時に,熱天秤回路への水蒸気侵入を防ぐこ とで,熱天秤により水蒸気ガス化実験を行うことを可 能とした.

4. 結果および考察

提案したガス化モデルによる計算,および熱天秤を 用いた実験の結果を図2に示す.バイオマス試料とし て,木質系,草本系の主成分であるセルロース,へミ セルロース(キシラン),リグニンを使用し,ガス化条 件として,全圧0.1 MPa,水蒸気分圧0.1 MPaとし, 昇温速度30 K/sで150℃から900℃まで連続昇温を 行い,900℃で5分間保持とした.計算結果と実験結 果は良好に一致していることから,熱分解とチャーガ ス化の同時予測が重要であることを示すとともに, CPD モデルと細孔モデルの結合によるガス化挙動の 予測は妥当であることを示した.

参考文献

- [1] D. M. Grant et al., Energy & Fuels, 3 (1989) 175-186
- [2] 岡田卓哉他, 日本エネルギー学会誌, 87 (2008) 852-861
- [3] S. Kajitani et al., Fuel, 85 (2006) 163-169
- [4] Y. Zhang et al., Fuel, 87 (2008) 475-481
- [5] C. Di Blasi, Progress in Energy and Combustion Science, 35 (2009) 121-140

[6] 岡田卓哉他, 日本エネルギー学会誌, 88 (2009) 301-309



*TEL & FAX: 03-5734-2179

E-mail: watanabe.h.ak@m.titech.ac.jp